

## ТЕХНИЧЕСКИЙ

### PLAST322L - 417 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 375 - 417 - 585 - 750 - 875 - 917 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	140	HV
Твердость после дисперсионного старения	236	HV
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Бледно-желтый		
Цветовые координаты	L*	89.62	
	a*	0.47	
	b*	21.2	
Плотность	11.43	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	789	°C
	Ликвидус:	877	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275 180	°C min

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		977	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	927 1027	°C °C
Первая деформация	Lamination: Drawing:	50 25	% %
Последующая деформация	Lamination: Drawing:	75 50	% %
Отбел после отжига	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> : Темп: Time:	20 50 5	% °C min